



柳州职业技术学院

8

8

4

8

r A

为

为

0

内

息

0

息

1

内

核

据

2

和

据

3

两

4

内构

和

键

5

内形

键

0

0

1

模

核

2

两

核

图

1

8

| | | |
|--|--|---|
| | | |
| | | 6 |

| | | |
|---|---|---|
| 0 | | 6 |
| 1 | | 2 |
| 2 | | 2 |
| 3 | | 6 |
| 4 | | 2 |
| 5 | | 4 |
| 6 | | 0 |
| 7 | 两 | 2 |
| | | 0 |
| | | 4 |

2

| | | | | |
|---|---|-----|---|--|
| | | 内 | | |
| | 0 | 内 | 0 | |
| 0 | 0 | 内 键 | 0 | |
| | | 键 | 键 | |

| | | | | |
|---|---|------------------|---------------------|---|
| 1 | 0 | 内 键 和 | 0 1 内 | |
| 2 | 0 | 内 核 模 键 | 0 模 | 模 |
| 3 | 0 | 内 和 | 0 1 2 | |
| 4 | 0 | 内 齿 工 | 0 1 | 所 |
| 5 | 0 | 内 和 键 | 0 | |

| | | | | | |
|---|---|----------------|--------|-------------|--------|
| 6 | 0 | 内面属 内两 铣 | 0 | 两 铣 | 两 铣 |
| 7 | 0 | 内 铣 | 0 | 铣 | 铣 |
| | 0 | 两 | | 两 | 两 |
| | 0 | 息 核 | 0 | 核 | 属 键 |
| 0 | | 内 0 内 键 | 0 | 键 | |
| 1 | 0 | 内和 0 内 和 | 0 1 | 键 核 | |
| 2 | 0 | 内 两 齿 | 0 | 两 两 齿 | 齿 |
| 3 | 0 | 内 形 精 | | 精 | 精 |

| | | | | | |
|----|---|-------------|--------|-------------|---|
| 4 | 0 | 内 键 | 0 1 | 工 键 键 | 键 |
| 5 | 0 | 内 核 键 | 0 | 工 键 键 | 键 |
| 6 | 0 | 内 键 | 0 | 工 键 键 | 键 |
| 7 | 0 | 内 | | | |
| 0 | 0 | | | | |
| 0 | 0 | | | | |
| 00 | 0 | | | | |

4 地

键 键

内 核

5

0 响
1

1
7 2 2
① 1

6