



## 一、专业名 及 对

1、专业名 ：

具 与制 （专业代 ： 560113）

2、 对

全 制在 业年 学 。

## 二、

专业 ， 工 作、 件图 制、 具工作 件 、 具  
件加工 4 个 块，主 学 图、 工加工 ；  
学 使 二 三 CAD 件 件建 、工 图 制、产品 、 射  
具工作 件 、冲 具工作 件 作 ； 学 制 件 削  
加工 序、 作 床加工 件 。并对学 在实 作 中  
出 业 养 合 价。

引导学 加强专业 学基 件建 ， 化 学 ， 强化实 学  
， 增强学 创 创业 力， 促 学 个性化发展， 专业 学 和专  
业办学 平， 培养 应信 代发展 具 与制 人

。

## 三、 内容

### 块一 专业基

工 作： 块包 工常工 具、 备 与使 和 件加工与  
两个 。主 学 件图及工 图， 定 件  
图， 具 与制 专业 准使 、 、 床 工具及 备加工  
件和使 具 工件 度。

1. 工常 工 具、 备 与使

基 ：

- (1) 使 具、 使 千分尺、 分 、 平仪、 塞尺  
具；
- (2) 使 尺、 划 、 划 平 、 划 常 工具划 ，  
使 冲 冲 ， 使 刮刀、 刀；
- (3) 刀 削平 ， 削平 ；
- (4) 、 安 ， 使 工件分割 切 ；
- (5) 头， 夹工件， 使 台式 床 孔；
- (6) 孔工具 孔， 刀 孔；
- (7) 使 丝 加工内 ；
- (8) 使 台（ ）式 工件 刺和刃 头 刀具；
- (9) 合企业基 6S（ 、 、 、 修养、 安全）  
。 工、 具 和归位、 工作台 保 、 及 废  
， 守 作 ， 使 工具， 安全 产。

2. 件加工与

基 ：

- (1) 定 件图及工 图,了 关 准; 坯 否  
与图 合;
- (2) 图 划加工 , 工 孔、 孔;
- (3) 图 削加工外 廓形 , 尺寸 度与形位 度 合图 ;
- (4) 图 , 工具、 备完 凹件、凸件 加工;
- (5) 对 加工 件 及修 ;
- (6)各 倒 , 并 全 尺寸 度;
- (7)具 产品 、 保 、 制 ;
- (8) 合企业基 6S ( 、 、 、 修养、安全)
- 。 工、 具 和归位、工作台 保 、及 废  
, 守 作 , 使 工具,安全 产。

**件图 制:** 块包 件三 建 和工 图 制两个 。  
定 件 2D 图 , 使 三 CAD 件,创建 件三 型; 定  
件三 型和 2D 图 二 三 CAD 图 件 制工 图。

### 1. 三 建 基 :

- (1) 定 件工 图, 图形分 , 分 , 分 ;
- (2) 件 2D 图 , 使 三 CAD 图 件 制 图,具体包 :  
图平 、 图 制、 图 、 图 、 图与基准平  
;
- (3) 伸、 、 、 征和倒圆 、 倒 、 壳、孔、加强  
征 创建与 ;
- (4)完 件三 建 : 件尺寸 、 合 ;
- (5) 建 、命名 件夹, 件命名和保存位 ;
- (6) 守 作 , 严 关 准、工作 序与 , 备。具  
好 信 保 、产品 、 保 、 制 和严 、  
心、 工作态度以及 作 力。

## 块二 专业 心

**具工作 件 :** 块包 射 具工作 件 和冲 具工作  
件 两个 。 定 塑件二 图 , 使 三 CAD 件,创建  
塑件三 型,并 射 具型 、型 件; 供 冲 件二 图  
及 关 国家 准 图 , 冲 复合 具工作 件刃口尺寸, 三 CAD  
件 冲 具凸凹 件, 制凸凹 件工 图。

### 1. 射 具工作 件 基 :

- (1) 定 塑件二 图 , 使 三 CAD 件,创建塑件三 型,  
塑件 尺寸 、 征完 ;

(2) 建 塑件三 型 射 具型 、型 件 。合 分型 、分 、 口, 型 、型 工 性合 ;

(3) 建 、命名 件夹, 件命名和保存位 ;

(4) 守 作 , 严 关 准、工作 序与 , 备。具 好 信 保 、产品 、 保 、 制 和严 、 心、 工作态度以及 作 力。

## 2. 冲 具工作 件

基 :

(1) 定 冲 件 件图 , 《 准公差 》、《冲 初 始双 》、《凸、凹 制 公差 》和 《 》, 冲 具工作 件刃口尺寸;

(2) 定 冲 件图 , 定 外形尺寸 冲 具凸凹 及尺寸, 并 三 CAD 件建 冲 具凸凹 件三 实体 型;

(3) 制凸凹 件工 图。工 图 具 件 形 和尺寸, 图完 , 布局合 , 尺寸、公差、形位公差、 度 全、合 , 具 件 当, 处 以及其它 完 、合 , 填写 ;

(4) 建 、命名 件夹, 件命名和保存位 ;

(5) 守 作 , 严 关 准、工作 序与 , 备。具 好 信 保 、产品 、 保 、 制 和严 、 心、 工作态度以及 作 力。

## 块三 展岗位 合

具 件加工: 块为 削加工 。主 学 件图, 件图制定合 加工工 , 刀具、 具并 写加工 序, 作 床完 件 加工。

### 1. 削加工

基 :

(1) 件具 内、外 廓和孔加工 征, 内、外 廓 、圆弧 加工 ;

(2) 件图, 对 定 件图 图形、 、加工工 分 , 合 加工 , 划合 加工 , 定 件图 制 件 削加工工 卡;

(3) 合 加工刀具, 合 刀具几何参 , 安 刀具及对刀;

(4) 和使 夹具, 对 件 定位及夹 ;

(5) 工 使 动 件 写 序, 并使 将 序传 床 中;

(6) 作 床, 床 供 序 功 , 在加

工前对 序 安全 。并 动 序完 件 削加工，  
 处 加工 中出 外 急 况；  
 (7) 合 地使 具 加工工件， 分 ；  
 (8)加工尺寸公差 到 IT7-IT8 ，加工几何公差  
 到 IT7-IT8 ，加工 件 度 到 Ra1.6 μm；  
 (9) 使 卡尺、千分尺、内径 、R 、 度千分 具，  
 件 合 工具，使 常 具对 件 ；  
 (10)具 产品 、 保 、 制 ；  
 (11) 合企业基 6S ( 、 、 、 、修养，安全)  
 。 守 床 作 ，严 关 准、工作 序与 ， 备。  
 具 好 信 保 和严 、 心、 工作态度以及 作  
 力。 合 加工企业一 员工 基 养 ，体 好 工作习 ，  
 床 常保养。

#### 四、 价 准

1. 价 式： 专业 取 与 合，  
 与 业 养 合。 作 性、 度和 因  
 价 ； 加工作品 作品和 因 价 。
2. 分值分 ： 专业 分为 100 分，其中专业 占 80 分，  
 业 养与 作占 20 分。  
 各 内容及 如 1~8 。

工常工、具备与使价准

| 价内容                | 分  |                             | 备                                                          |
|--------------------|----|-----------------------------|------------------------------------------------------------|
| 作品（80%）            | 20 | 常 具 使                       |                                                            |
|                    | 25 | 划 工具、 、 刀、刮刀 工具 使           |                                                            |
|                    | 15 | 床、 使 、工件 夹                  |                                                            |
|                    | 15 | 丝 使 、 刀、 刀 使                |                                                            |
|                    | 5  | 刀具 刃                        |                                                            |
| 业 养与<br>作<br>(20%) | 6  | 作安全、                        | 出 失 工具<br>仪 、 备 坏 安<br>全事 ; 严 作、<br>反 场 律,<br>劣影响 个 0<br>分 |
|                    | 4  | 工具、 具 备使                    |                                                            |
|                    | 4  | 、工作态度                       |                                                            |
|                    | 3  | 工具及工作台 , 中及 后,<br>及地 合 6s 基 |                                                            |
|                    | 3  | 产品 、 保 、 制                  |                                                            |

件加工与 价 准

| 价内容          | 分  |                             | 备                                                            |
|--------------|----|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 作品 (80%)     | 80 | 件 不上 位不得分、各 差 位不得分          |                                                              |
|              |    | 加工出 件尺寸 度 合图                |                                                              |
|              |    | 加工出 件形 位 度 合图               |                                                              |
|              |    | 加工出 件 度 合图                  |                                                              |
| 业 养与 作 (20%) | 6  | 作安全、                        | 出 具 失 工<br>仪 备 环<br>、 严<br>安全事 ；<br>作、 反 场<br>律， 劣影响<br>个 0分 |
|              | 4  | 工具、 具 备使                    |                                                              |
|              | 4  | 、工作态度                       |                                                              |
|              | 3  | 工具及工作台 ， 中及<br>后， 及地 合 6s 基 |                                                              |
|              | 3  | 产品 、 保 、 制                  |                                                              |

三 建 价 准

| 价内容                | 分  |                             | 备                                                         |
|--------------------|----|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 作品（80%）            |    | 件储存位 ， 不得分                  |                                                           |
|                    | 5  | 图平                          |                                                           |
|                    | 10 | 图和基准平                       |                                                           |
|                    | 30 | 件尺寸                         |                                                           |
|                    | 30 | 征完 、 件形                     |                                                           |
|                    | 5  | 征 定性                        |                                                           |
| 业 养与<br>作<br>(20%) | 4  | 作安全、                        | 出 失 工具<br>仪 、 备 坏 安<br>全事 ；严 作、<br>反 场 律，<br>劣影响 个 0<br>分 |
|                    | 6  | 作 件，不做与 关 作。<br>件命名、存 位     |                                                           |
|                    | 4  | 、工作态度                       |                                                           |
|                    | 3  | 工具及工作台 ， 中及 后，<br>及地 合 6s 基 |                                                           |
|                    | 3  | 产品 、 保 、 制                  |                                                           |



工 图 制 价 准

| 价内容          |                     | 分          |                             | 备 |                         |                                                         |
|--------------|---------------------|------------|-----------------------------|---|-------------------------|---------------------------------------------------------|
| 作品<br>(80%)  | 使 定 件 制工 图 件储存位 不得分 |            |                             |   |                         |                                                         |
|              | 图(45分)              | 20         | 图 ， 件 征、 、完                 |   |                         |                                                         |
|              |                     | 3          | 图 大小、图 向 ，图                 |   |                         |                                                         |
|              |                     | 2          | 图 境                         |   |                         |                                                         |
|              |                     | 20         | 图完 ， 布局合                    |   |                         |                                                         |
|              | (35分)               | 28         | 式 合 ； 尺寸、公差、<br>度 、完 合国家 准  |   |                         |                                                         |
|              |                     | 5          | 填写完                         |   |                         |                                                         |
|              |                     | 2          | 合                           |   |                         |                                                         |
|              | 业 养<br>与 作<br>(20%) | 作<br>(10分) | 4                           |   | 作安全、                    | 出 失 工具<br>仪 、 备 坏 安全<br>事 ； 严 作、<br>反 场 律， 劣影<br>响 个 0分 |
|              |                     |            | 6                           |   | 作 件，不做与 关<br>作。 件命名、存 位 |                                                         |
| 业 养<br>(10分) |                     | 4          | 、工作态度                       |   |                         |                                                         |
|              |                     | 3          | 工具及工作台 ， 中及<br>后， 及地 合 6s 基 |   |                         |                                                         |
|              |                     | 3          | 产品 、 保 、 制                  |   |                         |                                                         |

射 具 工 作 件 价 准

| 价内容                 |               | 分  |                             | 备                                                       |
|---------------------|---------------|----|-----------------------------|---------------------------------------------------------|
| 作品<br>(80%)         | 塑件 型<br>(30分) |    | 件储存位 不得分                    |                                                         |
|                     |               | 16 | 塑件 工 性合                     |                                                         |
|                     |               | 14 | 塑件 尺寸                       |                                                         |
|                     | 型 、型<br>(50分) |    | 件储存位 不得分                    |                                                         |
|                     |               |    | 参 型                         |                                                         |
|                     |               | 2  |                             |                                                         |
|                     |               | 8  | 分型                          |                                                         |
|                     |               | 8  | 分 、 口 、合                    |                                                         |
|                     |               | 16 | 型 、尺寸                       |                                                         |
|                     |               | 16 | 型 、尺寸                       |                                                         |
| 业 养<br>与 作<br>(20%) | 作<br>(10分)    | 4  | 作安全、                        | 出 失 工具<br>仪 、 备 坏 安全<br>事 ; 严 作、<br>反 场 律, 劣影<br>响 个 0分 |
|                     |               | 6  | 作 件, 不做与 关<br>作。 件命名、存 位    |                                                         |
|                     | 业 养<br>(10分)  | 4  | 、工作态度                       |                                                         |
|                     |               | 3  | 工具及工作台 , 中及<br>后, 及地 合 6s 基 |                                                         |
|                     |               | 3  | 产品 、 保 、 制                  |                                                         |



| 评价内容                 | 分  | 备              |
|----------------------|----|----------------|
|                      | 4  | 刃口尺寸<br>准，具合   |
| 工作 件刃口尺寸<br>(25分)    | 5  | 凸 刃口尺寸         |
|                      | 5  | 凹 刃口尺寸         |
|                      | 5  | 凸凹 刃口尺寸        |
|                      | 6  | 尺寸公差           |
| 作品(80%)工作 件<br>(30分) |    | 件储存位 不得分       |
|                      | 24 | 凸凹             |
|                      | 6  | 工作 件安 式        |
|                      | 3  | 工 图 件 储存位      |
|                      | 8  | 图完 、布局合        |
| 工 图 制<br>(25分)       | 6  | 尺寸、公差 、完 合国家 准 |
|                      | 4  | 合国家 准          |
|                      | 4  | 合              |
|                      | 4  |                |
| 作 (10分)              |    |                |
| 业 养<br>与 作<br>(20%)  |    |                |

削加工 价 准

| 价内容           |             | 分  |                             | 备                                                          |                   |
|---------------|-------------|----|-----------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|
| 加工及作品 (80%)   | 工 与 夹 (10分) | 3  | 工 卡填写完                      |                                                            |                   |
|               |             | 2  | 工 序合                        |                                                            |                   |
|               |             | 2  | 工序 图                        |                                                            |                   |
|               |             | 2  | 刀具、 具 合                     |                                                            |                   |
|               |             | 1  | 夹 式合                        |                                                            |                   |
|               | 加工 序(20分)   |    |                             |                                                            | 序, 分 0分           |
|               |             | 3  | 序完                          |                                                            |                   |
|               |             | 5  | 序 令使                        |                                                            |                   |
|               |             | 12 | 序坐                          |                                                            |                   |
|               | 床 作(10分)    |    |                             |                                                            | 作 床 不得分           |
|               |             | 10 |                             |                                                            | 开 关 、对刀、使 冷却 、传 序 |
|               | 产 品 (40分)   |    |                             |                                                            | 加工 件 不得分          |
|               |             | 6  |                             |                                                            | 加工出 件形 与图         |
|               |             | 4  |                             |                                                            | 加工出 件 度 合图        |
|               |             | 2  |                             |                                                            | 加工出 件形 位 度 合图     |
|               |             | 26 |                             |                                                            | 加工出 件尺寸 度 合图      |
|               |             | 2  |                             |                                                            | 件 号               |
| 业 养 与 作 (20%) | 作 (10分)     | 4  | 作安全、                        | 出 失 工 具<br>仪 、 备 坏 安<br>全事 ;严 作、<br>反 场 律,<br>劣影响 个 0<br>分 |                   |
|               |             | 4  | 工具、 具 备使                    |                                                            |                   |
|               |             | 2  | 刀                           |                                                            |                   |
|               | 业 养(10分)    | 4  | 、工作态度                       |                                                            |                   |
|               |             | 3  | 工具及工作台 , 中及 后,<br>及地 合 6s 基 |                                                            |                   |
|               |             | 3  | 产 品 、 保 、 制                 |                                                            |                   |

产品 价 准

| 价内容          | 分  |                             | 备                                                        |
|--------------|----|-----------------------------|----------------------------------------------------------|
| 作品 (80%)     |    | 件储存位 , 不得分                  |                                                          |
|              | 2  | 件名和储存位 不 、不 2分              |                                                          |
|              | 20 | 产品 件尺寸 , 尺寸 处 4分, 完为        |                                                          |
|              | 30 | 件 征 一处 5分, 完为               |                                                          |
|              | 20 | 件 合 。 处 4分                  |                                                          |
|              |    | 不 合产品 型工 处 2分               |                                                          |
|              | 6  | 产品 件 制作 6分                  |                                                          |
| 业 养与 作 (20%) | 4  | 作安全、                        | 出 失<br>工具 仪 、 备<br>坏 安全事 ; 严<br>作、 反 场<br>律, 劣影响<br>个 0分 |
|              | 6  | 作 件, 不做与 关 作;<br>件命名、存 位 。  |                                                          |
|              | 4  | 、工作态度                       |                                                          |
|              | 3  | 工具及工作台 , 中及 后,<br>及地 合 6s 基 |                                                          |
|              | 3  | 产品 、 保 、 制                  |                                                          |

五、 式

专业 为 场 作 ，学 关 作 完 定  
任务，并体 好 业 与 业 养， 定 与  
合。具体 式如下：

1. 参 块 : 专业 块、岗位 心 块、 展岗位 块均为必 块。其中岗位 心 块两个 1个。
2. 学 参 块 定: 参 学 定 例 取参 块，其中 40% 参 专业基 块，40% 参 岗位 心 块，20% 参 展岗位 合 块。各 块 人 四 五入 ， 剩余 尾 在三 块中 取应 块。( 9)
3. 取 式: 学 在 应 块 库中 取 1 。  
9 块、 及 式

| 专业技能  | 模块    | 考核项目          | 学校抽考比例 | 抽考方式  | 备注   |
|-------|-------|---------------|--------|-------|------|
| 基     | 工 作   | 工常 工 具、 备 与 使 | 20%    | 必     | 1 项目 |
|       |       | 件加工与          |        |       |      |
|       | 件图 制  | 三 建           | 10%    |       |      |
|       |       | 工 图 制         | 10%    |       |      |
| 岗位 心  | 具工作 件 | 射 具工作 件       | 40%    | 必 块两个 |      |
|       |       | 冲 具工作 件       | 40%    | 1个    |      |
| 展岗位 合 | 具 件加工 | 削加工           | 20%    | 必     |      |

## 六、 录

### (一) 关 律 (录)

1. 《 业 》
2. 《 前 业 例》
3. 南 厅： 业 学 专业 制度

### (二) 关 与 准 ( 录)

1. 国家 业 准《工具 工》
2. 国家 业 准《 工》
3. 国家 业 准《 制图员》
4. 国家 业 准《 具 师》
5. 国家 业 准《 工》
6. GB/T 4458. 1-2002 制图图 图
7. GB/T 4458. 6-2002 制图图 剖 图和 图
8. GB/T 4458. 4-2003 制图尺寸
9. GB/T 4458. 5-2003 制图尺寸公差与 合
10. 准公差 值 (GB/T 1800.1--2009)
11. GB/T 131-2006